

เอกสารแนบที่ 41

แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบระดับเพลิง/ถังทราย ประจำเดือน

MONTH..... สิงหาคม ๒๕๖๗

DATE..... 18 / 08 / ๒๕๖๗

ลำดับ	หมายเลข	ตำแหน่ง/พื้นที่	ประเภท	มาตรวัดแรงดัน		สลัก ซีลล๊อค		สภาพสายฉีด		สภาพถัง		คว่ำถังทุกเดือน		หมายเหตุ
NO.	NUMBER	POSITION/AREA	TYPE	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	REMARK
1	M/O-01	อาคารสำนักงานชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
2	M/O-02	อาคารสำนักงานชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
3	M/O-05	อาคารสำนักงานชั้น 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
4	M/O-06	อาคารสำนักงานชั้น 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
5	M/O-07	อาคารสำนักงานชั้น 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
6	M/O-08	อาคารสำนักงานชั้น 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
7	M/O-09	ปั๊ม ร ป.ก. G1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
8	M/O-11	โรงอาหาร	Dry-Che	/		/		/		/			/	
9	M/O-12	โรงอาหาร	Dry-Che	/		/		/		/			/	
10	M/O-13	โรงอาหาร	Dry-Che	/		/		/		/			/	ถังใหม่
11	M/O-14	โรงอาหาร	Dry-Che	/		/		/		/			/	ถังใหม่ (K)
12	M/O-15	ปั๊ม ร ป.ก. G2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
13	St1-01	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
14	St1-02	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
15	St1-03	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
16	St1-04	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
17	St1-05	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
18	St1-06	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
19	St1-07	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
20	St1-08	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
21	St1-09	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
22	St1-10	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
23	St1-11	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
24	St1-12	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
25	St1-13	Starch W/H 1 ชั้น 1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
26	St1-14	Starch W/H 1 ชั้น 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
27	St2-01	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
28	St2-02	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
29	St2-03	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
30	St2-04	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
31	St2-05	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
32	St2-06	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
33	St2-07	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
34	St2-08	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
35	St2-09	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
36	St2-10	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
37	St2-11	Starch W/H 2	Dry-Che	/		/		/		/			/	
38	St2-12	Starch W/H 2 (ที่เก็บแก๊ส)	Dry-Che	/		/		/		/			/	
39	Pd1-01	Products W/H1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
40	Pd1-02	Products W/H1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
41	Pd1-03	Products W/H1	Dry-Che	/		/		/		/			/	
42	Pd1-04	Products W/H1	Dry-Che	/		/		/		/			/	

(บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด)
 แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตู้ดับเพลิงประจำเดือน
 วันที่ ๕ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	หมายเลข	ตำแหน่งตู้ดับเพลิง	รายการที่ตรวจสอบ								หมายเหตุ	
NO.	NUMBER	POSITION	หัวฉีด	สายดับเพลิง	ประแจ F	ประแจขันข้อต่อหัวฉีด	หัว Hydrant	Valve Drain	สภาพตู้	ค้อนทุบกระจก	REMARK	
OUT DOOR HYDRANT										มี	ไม่มี	
1	F/H-01	Starch W/H ช่องกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	F/H-02	Starch W/H ช่องกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	F/H-03	Starch W/H ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	F/H-04	Starch W/H ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	F/H-05	Product W/H ถนนด้านทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	F/H-06	Product W/H ถนนด้านทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	F/H-07	Powder Plant ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	F/H-08	Area Hydro VA-211C	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	F/H-09	Area Hydro VE-371	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	F/H-10	Plant Office ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	F/H-11	Work Shop	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	F/H-12	UTT	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	F/H-13	Starch W/H 2 ทิศใต้	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	F/H-14	Starch W/H 2 ทิศใต้	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	F/H-15	Truck Scale	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	F/H-16	Fine Powder	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	F/H-17	L15 K / Chromato	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	F/H-18	Product W/H 2 ถนนทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/		
IN DOOR HYDRANT												
1	F/H-01	SACC ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	F/H-02	Lesys ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	F/H-03	Lesys ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	F/H-04	Lesys ชั้น 4	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	F/H-05	Lesys ชั้น 4	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	F/H-06	Powder ชั้น 5	/	/	/	/	/	/	/	/		

แบบทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และสัญญาณเสียงอพยพ

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	Zone	ตำแหน่ง	การได้ยิน		ระบบ RESET		สัญญาณที่ IEAT		หมายเหตุ	
		พื้นที่	Yes	NO	Yes	NO	Yes	NO		
สัปดาห์ที่ 1										
1	1	MAIN OFFICE FL - 1	/		/		/			
2	3	MAIN OFFICE FL - 2	/		/		/			
3	52	GUARD HOUSE 1	/		/		/			
4	53	CANTEEN	/		/		/			
สัปดาห์ที่ 2										
5	18	LESYS FL - 1	/		/		/			
6	20	LESYS FL - 2	/		/		/			
7	22	LESYS FL - 3	/		/		/			
8	23	LESYS FL - 4	/		/		/			
สัปดาห์ที่ 3										
9	10	POWDER FL - 1 (CLEAN ROOM)	/		/		/			
10	13	POWDER FL - 2	/		/		/			
11	14	POWDER FL - 3	/		/		/			
12	15	POWDER FL - 4	/		/		/			
13	16	POWDER FL - 5	/		/		/			
สัปดาห์ที่ 4										
14	59	FINE POWDER FL - 1 (ทิสเหนือ)	/		/		/			
15	59	FINE POWDER FL - 2 (ทิสเหนือ)	/		/		/			
16	60	FINE POWDER FL - 3 (ทิสเหนือ)	/		/		/			
17	60	FINE POWDER FL - 4 (ทิสเหนือ)	/		/		/			
รวม 17 จุด		กด # 12 จากโทรศัพท์ (Test Siren)			กด * 09 # จากโทรศัพท์ ประกาศ					

แบบทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และสัญญาณเสียงอพยพ

ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๒

ลำดับ	Zone	ตำแหน่ง	การได้ยิน		ระบบ RESET		สัญญาณที่ IEAT		หมายเหตุ					
		พื้นที่	Yes	NO	Yes	NO	Yes	NO						
สัปดาห์ที่ 1														
1	33	LIQUID PLANT FL - 1	/		/		/							
2	35	LIQUID PLANT FL - 2	/		/		/							
3	37	LIQUID PLANT FL - 3	/		/		/							
สัปดาห์ที่ 2														
4	26	QC	/		/		/							
5	28	PLANT OFFICE	/		/		/							
6	40	UTILITY CCR ROOM	/		/		/							
7	41	Work Shop	/		/		/							
8	62	UTILITY Boiler	/		/		/							
สัปดาห์ที่ 3														
9	59	FINE POWDER FL - 1 (ทิศใต้)	/		/		/							
10	59	FINE POWDER FL - 2 (ทิศใต้)	/		/		/							
11	60	FINE POWDER FL - 3 (ทิศใต้)	/		/		/							
12	60	FINE POWDER FL - 4 (ทิศใต้)	/		/		/							
สัปดาห์ที่ 4														
13	6	NEW PRODUCT W/H	/		/		/							
14	42	STARCH WAREHOUSE 1	/		/		/							
15	44	STARCH WAREHOUSE 2	/		/		/							
รวม 14 จุด					จุด # 1 2 จากโทรศัพท์ (Test Siren)					จุด * 09 # จากโทรศัพท์ ประกาศ				

แบบฟอร์มตรวจชุดดับเพลิงของแผนก Hydro

Month November Year 2021

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จำนวน	สภาพโดยทั่วไป			หมายเหตุ
			ความสะอาด	พร้อมใช้งาน	ชำรุด	
1	ชุดดับเพลิง	11 ชุด	/ /	/ /		
2	หมวกดับเพลิง	13 ใบ	/ /	/ /		
3	ชุดคลุมหัว	11 อัน	/ /	/ /		
4	ถุงมือ	11 คู่	/ /	/ /		
5	รองเท้า	16 คู่	/ /	/ /		
6	หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Gun nozzle)	2 หัว	/ /	/ /		
7	ข้อต่อแยก 2 ทาง (Adapter 2 way)	1 ตัว	/ /	/ /		
8	ขวาน (Axe)	1 ค้อน	/ /	/ /		

แบบฟอร์มตรวจชุดดับเพลิงของแผนก Lesys

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จำนวน	สภาพโดยทั่วไป			หมายเหตุ
			ความสะอาด	พร้อมใช้งาน	ชำรุด	
1	ชุดดับเพลิง	4 ชุด	/ /	/ /		
2	หมวกดับเพลิง	4 ใบ	/ /	/ /		
3	ชุดคลุมหัว	4 อัน	/ /	/ /		
4	ถุงมือ	4 คู่	/ /	/ /		
5	รองเท้า	5 คู่	/ /	/ /		
6	หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Gun nozzle)	2 หัว	/ /	/ /		
7	ข้อต่อแยก 2 ทาง (Adapter 2 way)	1 ตัว	/ /	/ /		
8	ขวาน (Axe)	1 ค้อน	/ /	/ /		

บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
แบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบตู้ดับเพลิงประจำเดือน
วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	หมายเลข	ตำแหน่งตู้ดับเพลิง	รายการที่ตรวจสอบ									เจ้าของพื้นที่	หมายเหตุ
NO.	NUMBER	POSITION	หัวฉีด	สายดับเพลิง	ประแจ F	ประแจขันข้อต่อหัวฉีด	หัว Hydrant	Valve Drain	สภาพตู้	ก่อนทบทวน	ไม่มี	ลงชื่อ	REMARK
OUT DOOR HYDRANT										มี			
1	F/H-01	Starch W/H ช่องกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	F/H-02	Starch W/H ช่องกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	F/H-03	Starch W/H ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	F/H-04	Starch W/H ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	F/H-05	Product W/H ถนนด้านทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	F/H-06	Product W/H ถนนด้านทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	F/H-07	Powder Plant ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	F/H-08	Area Hydro VA-211C	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	F/H-09	Area Hydro VE-371	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	F/H-10	Plant Office ถนนสายกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	F/H-11	Work Shop	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	F/H-12	UTT	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	F/H-13	Starch W/H 2 ทิศใต้	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	F/H-14	Starch W/H 2 ทิศใต้	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	F/H-15	Truck Scale	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	F/H-16	Fine Powder	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	F/H-17	L15 K / Chromato	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	F/H-18	Product W/H 2 ถนนทิศเหนือ	/	/	/	/	/	/	/	/			
IN DOOR HYDRANT													
1	F/H-01	SACC ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	F/H-02	Lesys ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	F/H-03	Lesys ชั้น 3	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	F/H-04	Lesys ชั้น 4	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	F/H-05	Lesys ชั้น 4	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	F/H-06	Powder ชั้น 5	/	/	/	/	/	/	/	/			

เอกสารแนบที่ 42

แผนผังตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2, 3


EMERGENCY CHART & REPORTING NETWORK

Condition of Troubles and Reporting : (Depending on the condition of trouble)

Case

-
- ① Change or Operation Condition
(Production rate over 10%) Change condition that influence quality
- ② Facility trouble, not to stop the plant operation
- ③ Facility trouble, which cause to stop the plant operation.
- ④ Fire and Accident with injury
- ⑤ Trouble case effected from outside company Ex. Gas Leak, Plant Explosion, Case of Fire

Final Report

- 
- Report up to Manager
- Report up to GM/ FM
- Report up to President
- Report up to President
- Report up to President

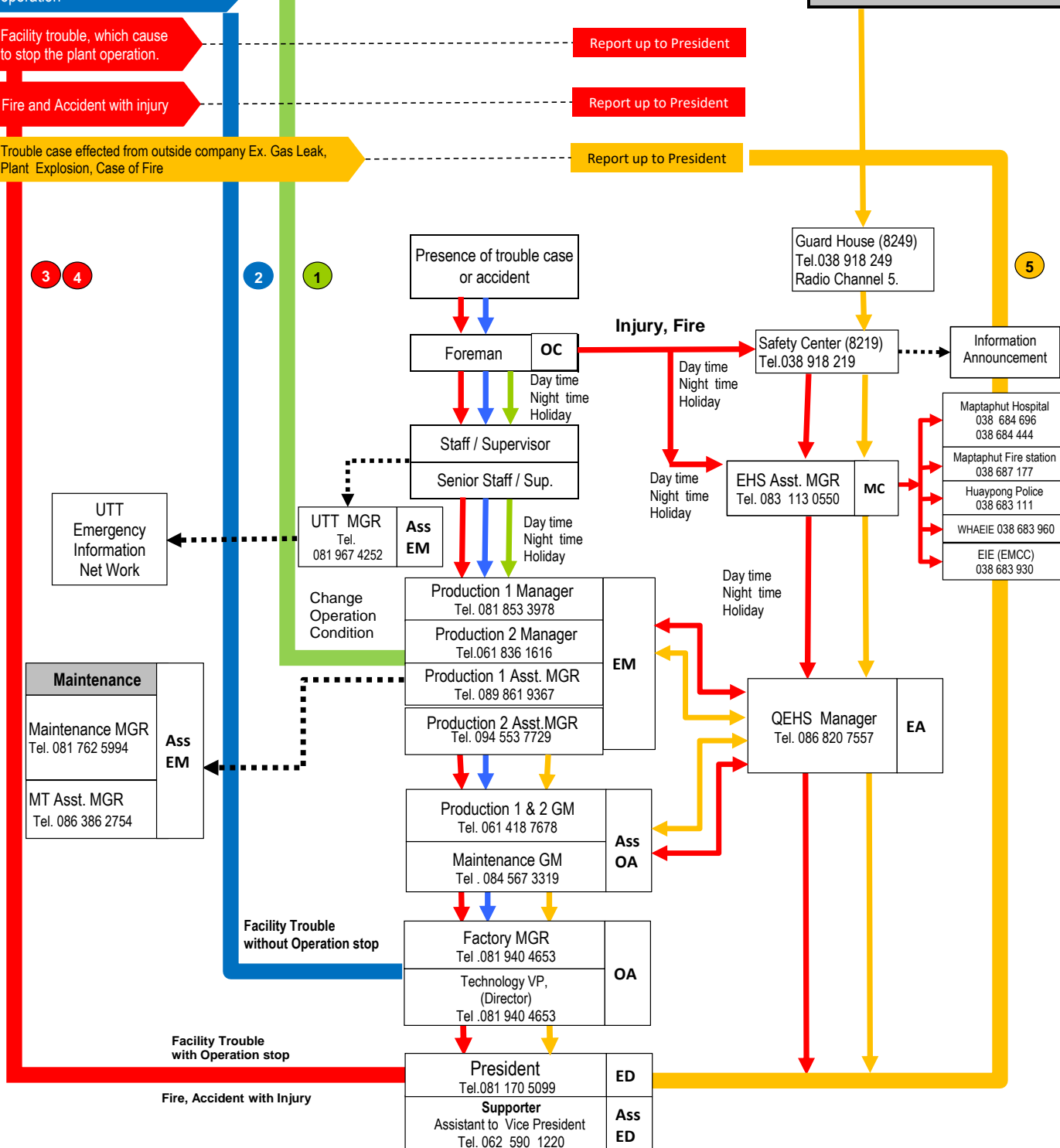
WHA emergency coordination center

EHS 5.WHA EasternIndustrial Estate

Tel : 038 683 960

Khun Somsak 081 940 5626

Khun Natee 065 956 6750



Remark :

The reporter has to inform direct superior base on emergency reporting network, in case that reporter can not contact with direct superior in emergency reporting network, Reporter has to contact with next level of superior until information has been reported.

เอกสารแนบที่ 43

คู่มือปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้
และสารเคมีรั่วไหล

Emergency Response Manual

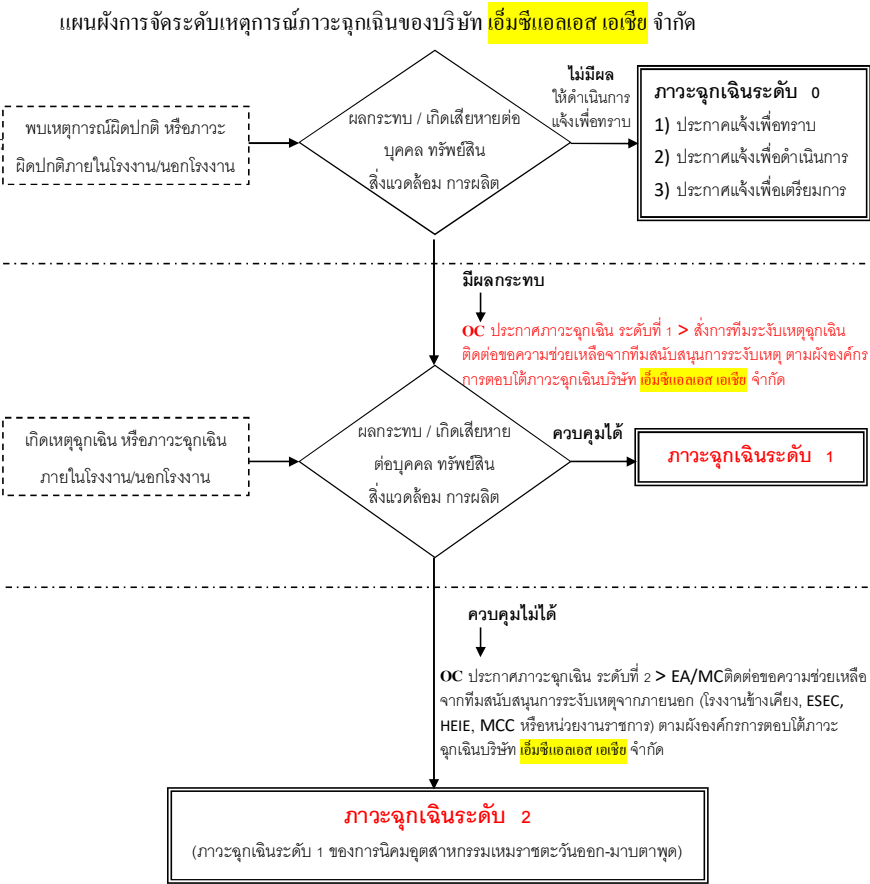
สารบัญ Content

แผนผังการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency response organization

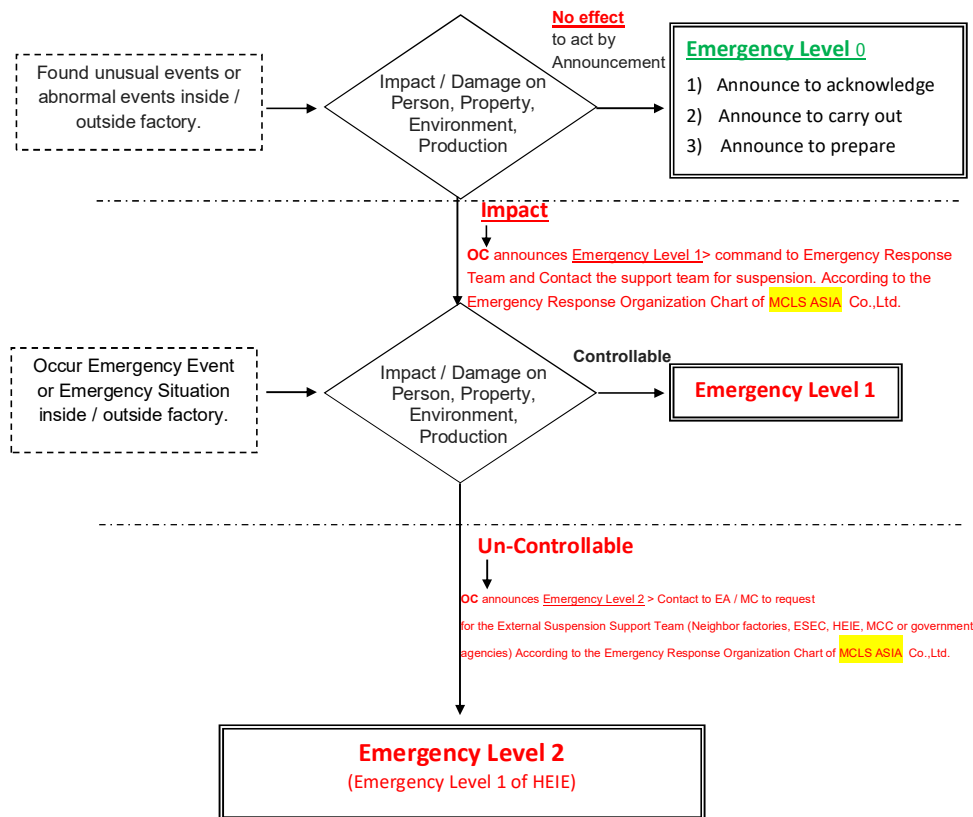
หน้าที่ความรับผิดชอบ Responsibility

ตำแหน่งแผนฉุกเฉิน	หน้าที่	ตำแหน่งบริษัทฯ
ED (Emergency Director)	ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	President
OA (Operation Advisor)	ที่ปรึกษาฝ่ายการผลิต	Factory Manager
EA (Emergency Advisor)	ที่ปรึกษาประจำเหตุการณ์	QEHS Manager
EM Emergency Manager	ผู้จัดการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	Production 1 / Production 2 Manager Production 1 / Production 2 Asst. Manager (Support) Maintenance Manager (Support) Maintenance Asst. Manager (Support)
OC (On scene Commander)	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ	Production 1 Foreman / Production 2 Foreman
FF Fire Fighting team	ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	Production 1 Operators / Production 2 Operators (Support)
UT Utility Team	ทีม Utility	UT Manager / UT Supervisor / UT Foreman / UT Operators
Information (Inside/Outside)	ผู้สื่อสาร ภายใน / ภายนอก	Safety Foreman / Safety operator
First aid	ทีมปฐมพยาบาล	QC Mgr / QC Foreman / QC Operators / HRO Staff (Support)
Rescue	ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	Chromato Operators
Timing Record	ผู้บันทึกเวลา	Technology Development Manager / QA Asst. Mgr. / QA Staff (Support)
Traffic control	ผู้ควบคุมจราจร	Corporate HR & GA Mgr./ HR & GA Staff (Support)
CSR	ชุมชนสัมพันธ์	IT Sr. Staff / GA Staffs / EHS Staff

ตำแหน่งแผนฉุกเฉิน	หน้าที่	ตำแหน่งบริษัทฯ
Evacuation team	ทีมอพยพ	PA Manager /PA Staff (Support) - Plant Office PU Manager / Logistics Sr. Staff (Support)–Main Office
Head count	ทีมตรวจนับพนักงาน	HRO Asst. Mgr. / HRO Staffs (Support)
Blocking area	ผู้ปิดกั้นเขตพื้นที่อันตราย	EHS Staff / EHS Sr. Staff (Support)
Security	ควบคุมการผ่านเข้า-ออก และ จราจร	Supervisor Security / Security Guards (Support)
Mutual Aid Coordinator	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	EHS Asst. Mgr. / EHS Sr. Staffs (Support)
Gas leak checking	ผู้ตรวจสอบแก๊สรั่วไหล	EHS Sr. staff / EHS Staff (Support)
Recovery plan	แผนฟื้นฟู	ERT team



MCLS ASIA Emergency Situation Level Map for Emergency Response



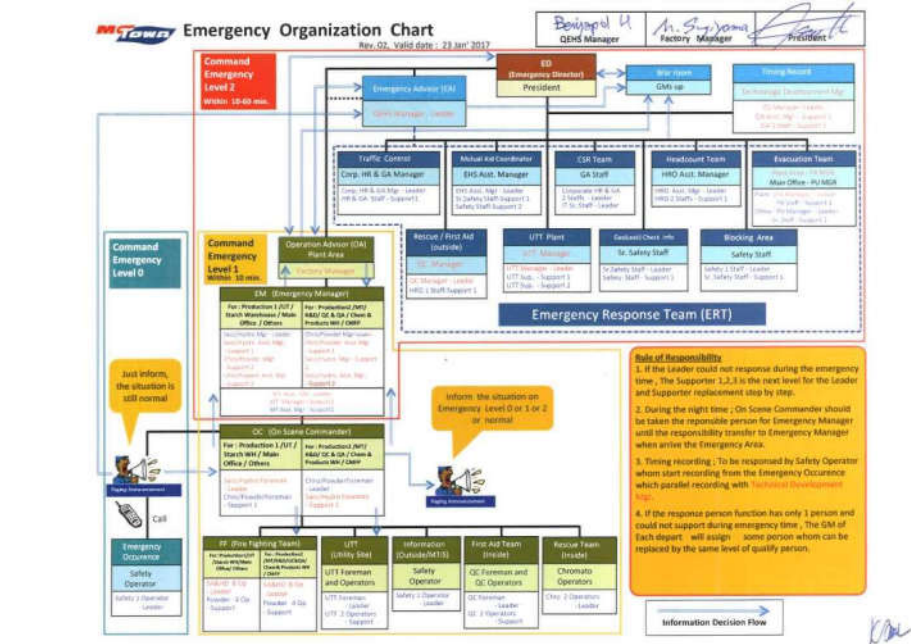
ชื่อตำแหน่ง (Function)	ความหมาย (Significant)	ผู้รับผิดชอบ (Person in Charge)
Emergency Director (ED)	หมายถึง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	President, VP (support)
Operation Advisor (OA)	หมายถึง ที่ปรึกษาฝ่ายการผลิต	Factory Manager
Emergency Advisor (EA)	หมายถึง ที่ปรึกษาระดับเหตุฉุกเฉิน	QEHS Manager
Emergency Manager (EM)	หมายถึง ผู้จัดการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	Production Manager, Production Asst. Mgr., Maintenance Manager, Maintenance Asst. Manager (Support)
On scene Commander (OC)	หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ	Production Foreman
Fire Fighting Team (FF)	หมายถึง ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	Production Operator
UTT (Utility Team)	หมายถึง ทีมUtility	Utility Manager, Utility Supervisor, Utility Foreman, Utility Operator (Support)
Information (Inside / Outside)	หมายถึง ผู้สื่อสาร (ภายใน/ภายนอก)	Safety Foreman, Safety Operator
First Aid Team (Inside)	หมายถึง ทีมปฐมพยาบาล	QC Foreman , QC Operators (Support)
Rescue Team (Inside)	หมายถึง ทีมเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	Chromato Operators
Mutual Aid Coordinator (MC)	หมายถึง ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	EHS Asst. Manager, Sr. Safety Staff (Support) , Safety Staff (Support)
Emergency Response Team (ERT)	หมายถึง คณะผู้บริหารและหน่วยงานที่มีหน้าที่ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินหรือสนับสนุนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามผังองค์กรการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท เอ็มซี-โทวา จำกัด โดยเมื่อได้รับข้อความ/ข่าวสาร จาก SMS (หรือจากช่องทางอื่น) ให้รีบเข้ามาปฏิบัติหน้าที่โดยทันทีทั้งในเวลาและนอกเวลาทำการ	Management Team, All Superior, All Employees as of the Emergency Organization Chart of MC-TOWA Co., Ltd.
Timing Record	หมายถึง ผู้บันทึกเวลา	TD Manager QA Asst. Mgr. (Support), QA Staff (Support)

ชื่อตำแหน่ง (Function)	ความหมาย (Significant)	ผู้รับผิดชอบ (Person in Charge)
Traffic Control	หมายถึง ผู้ควบคุมการจราจร	Corp. HR & GA Manager, HR & GA Staff (Support)
CSR Team	หมายถึง ทีมชุมชนสัมพันธ์	Corporate HR & GA Staff, IT Sr. Staff, EHS Staff
Headcount Team	หมายถึง ทีมตรวจนับจำนวนพนักงาน	HRO Asst. Manager , HRO Staff (Support)
First Aid (outside)	หมายถึง ทีมปฐมพยาบาล (ภายนอกบริษัท)	QC Manager , HRO Staff (Support)
UTT Plant	หมายถึง ทีมUtility (โรงงาน)	UTT Manager, UTT Supervisor (Support)
Gas(Leak) Check	หมายถึง ผู้ตรวจเช็คก๊าซพิษรั่วไหล	Sr. Safety Staff, Safety Staff (Support)
Blocking Area	หมายถึง ผู้ปิดกั้นเขตพื้นที่อันตราย	Safety Staff Sr. Safety Staff (Support)
Evacuation Team	หมายถึง ทีมนำในการอพยพ	Plant : PA Manager PA Staff (Support) Office : PU Manager Sr. Staff (Support)
War Room	หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	ห้อง Conference 2 ชั้น1 Main Office

หมายเหตุ : ในกรณีที่ผู้บริหาร หรือหัวหน้าหน่วยงานในแต่ละตำแหน่งฯ ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้
ผู้สนับสนุนของแต่ละตำแหน่งงานให้ปฏิบัติหน้าที่แทน

In case of Management or Superior in each person in charge could not response in duty,

The supporter shall be responded on behalf of team leader



เอกสารแนบที่ 44

การซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567

MCLS ASIA

MCLS Asia Co., Ltd.

Head Office : 2 Phang Muang Chaphor 3-4 Road, Huay Pong, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3891 8200 Fax : +66 (0) 3891 8299
Bangkok Branch : 968 U-Chuliang Foundation Building, 26th Floor, Rama 4 Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel : +66 (0) 2632 4260

ที่ EHS 058 / 2567

วันที่ 13 พฤษภาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานแจ้งดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน (ฝึกซ้อมดับเพลิงอพยพหนีไฟ พร้อมสารเคมีรั่วไหลประจำปี 2567)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

Labor Protection and Welfare, Rayong.

ด้วยบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72140000125465 (น.11(6)-1/2546-ญหอ.) ประกอบกิจการผลิตสารให้ความหวาน (มอลติทอล) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อุตสาหกรรมทั่วไป สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 2 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-4 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 0-3891-8200 โทรสาร 0-3891-8299 ได้จัดให้มีการซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ พร้อมสารเคมีรั่วไหลประจำปี 2567 ตามกฎหมาย ทั้งนี้ ขอแนบเอกสาร 3 รายการ

1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ในวันที่ 30 เมษายน 2567
2. ประมวลภาพการซ้อมแผนฉุกเฉิน
3. สำเนาหนังสือรับรองการฝึกซ้อมฯ จากบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ..... นิมิต (สาขา) เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
ประเภทกิจการ..... ค้าปลีกอาหาร (Maltital)
ที่อยู่ เลขที่..... 2 หมู่ที่..... - ซอย..... - ถนน พหลโยธินเลขที่ 3-4
แขวง/ตำบล..... หัวหมาก เขต/อำเภอ..... เมืองหลวง
จังหวัด..... ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038-918200

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม..... 194.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... 30 เมษายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 21 เมษายน 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... 135.....คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

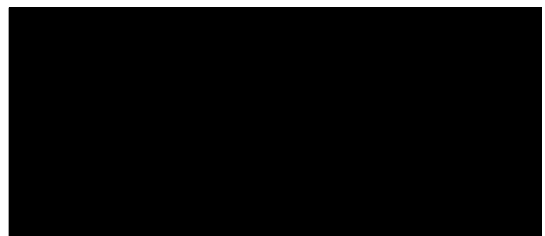
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้
คือ ระยองไฟ จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0041 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง
แสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว





บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
RAYONG FIRE Co.,Ltd.

328/52 ซอยลาดพร้าว 87 แยก 10 แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

โทร 02-539-8210 Fax 02-903-0080 Ext. 0462 มือถือ 08-1436-3053 , 08-7785-5777

Website : www.rayongfire.com

Email : info@rayongfire.com



Rayongfire



@rayongfire

ที่ RF 060/2567

10 พฤษภาคม 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

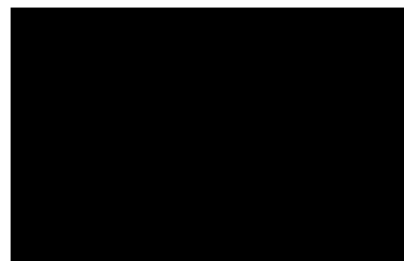
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ในวันที่ 30 เมษายน 2567 ที่ผ่านมา

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัทฯ มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้ เพื่อให้ผู้มีส่วนที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 0-3868-7177 , 081-436-3053 (ประวิทย์)

โทรสาร 0-3868-7179

E-mail : pravitfiretech@gmail.com

เอกสารแนบที่ 45

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ (PM Plan)

MECHANICAL INSPECTION SCHEDULE

Remark : Can inspected before or after planing 2 weeks.

[illegible]

MECHANICAL INSPECTION SCHEDULE

A diagram consisting of five colored squares arranged horizontally. From left to right, they are: a red square labeled '1M', a yellow square labeled '2M', a yellow square labeled '3M', a light blue square labeled '4M', and a cyan square labeled '6M'. Each square has a black border.

Remark : Can inspected before or after planing 2 weeks.

[illegible]

MECHANICAL INSPECTION SCHEDULE

1M 2M 3M 4M 6M

Remark : Can inspected before or after planing 2 weeks.

ITEM	EQUIPMENT Code	DOCUMENT No.	MECHANICAL INSPECTION SCHEDULE																																															
			JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
			W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4								
74	VP-345	MT-1-FM-013-25	1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M							
75	PU-524A	MT-1-FM-013-17				2M							2M							2M							2M												2M											
76	PU-524B	MT-1-FM-013-17				2M							2M							2M							2M												2M											
77	SP-531A	MT-1-FM-013-10				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M								1M				1M				1M				
78	SP-531B	MT-1-FM-013-10				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M								1M				1M				1M				
79	MA-561A	MT-1-FM-013-19				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M								1M				1M				1M				
80	MA-561B1/B2	MT-1-FM-013-19				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M								1M				1M				1M				
81	PU-511	MT-1-FM-013-12			3M											3M									3M													3M												
82	PU-513	MT-1-FM-013-12											4M											4M														4M												
83	PU-515	MT-1-FM-013-12											4M											4M														4M												
84	PU-517	MT-1-FM-013-17			3M											3M										3M													3M											
85	PU-518	MT-1-FM-013-12											4M											4M															4M											
86	VP-518	MT-1-FM-013-25	1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M							1M				1M				1M				
87	VP-553	MT-1-FM-013-25	1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M							1M				1M				1M				
88	VP-522A	MT-1-FM-013-25	1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M							1M				1M				1M				
89	VP-522B	MT-1-FM-013-25	1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M				1M							1M				1M				1M				
90	BL-581	MT-1-FM-013-16			3M											3M									3M														3M											
91	PU-521	MT-1-FM-013-17																																																
92	AG-524	MT-1-FM-013-13																																																
93	AG-522A	MT-1-FM-013-13																																																
94	AG-522B	MT-1-FM-013-13																																																
95	AG-553	MT-1-FM-013-13											3M							3M										3M																				
96	BL-561A	MT-1-FM-013-16											4M											4M															4M											
97	BL-561B	MT-1-FM-013-16											4M											4M															4M											
98	BL-562	MT-1-FM-013-16											4M											4M															4M											
99	BL-A01	MT-1-FM-013-16												6M																																				
100	MA-A08	MT-1-FM-013-37												3M										3M																										
101	PU-A01A	MT-1-FM-013-12												3M										3M																										
102	PU-A01B	MT-1-FM-013-12												3M										3M																										
103	CP-A01	Report by supplier.			2M								2M											2M																										
104	PU-999A	MT-1-FM-013-22			1M					1M				1M				1M				1M				1M				1M										1M				1M						
105	PU-999B	MT-1-FM-013-22			1M					1M				1M				1M				1M				1M				1M										1M				1M						
106	BL-999B1	MT-1-FM-013-16			3M									3M										3M															3M											
107	CP-971A	Report by supplier.			1M					1M				1M				1M				1M				1M				1M										1M				1M						
108	CP-971B	Report by supplier.			1M					1M				1M				1M				1M				1M				1M										1M				1M						
109	PU-999C	MT-1-FM-013-22								4M													4M																4M											
110	PU-915A	MT-1-FM-013-12								3M									3M										3M																					
111	PU-917A	MT-1-FM-013-12			3M									3M													3M																							
112	PU-917B	MT-1-FM-013-12			4M														4M																				4M											
113	PU-917C	MT-1-FM-013-12			4M														4M																				4M											
114	BL-917A	MT-1-FM-013-15			4M																																													

MECHANICAL INSPECTION SCHEDULE

Remark : Can inspected before or after planing 2 weeks.

[illegible]

เอกสารแนบที่ 46

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบ hydrogenation

HYDROGENATION
Hydrogenation Reaction record

Viche V

17 JUL 2024

Items		Number of Batch	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Remark
Run Reactor Batch No.			6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	6-57	
Material from TA-211A/B/C			TA-211A	TA-211B	TA-211C	TA-211D	TA-211E	TA-211F	TA-211G	TA-211H	TA-211I	TA-211J	TA-211K	TA-211L	TA-211M	TA-211N	TA-211O	
Foaming occurrence (F)																		
Starch supplier			ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	ETCTK	
VE-213	MC-80 Charge	m ³	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	13.44	
	Brix	%	65	65	65	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	
	After adjust	%	7.90	7.96	7.94	7.90	7.86	7.85	7.87	7.85	7.88	7.92	7.92	7.92	7.92	7.90	7.90	
	Volume	L	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
VE-214	Conc./ vessel	%	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	R-1	Kg.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
VE-215	RR-1		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
	RR-1 conc.	mL	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
VE-222	Feed step	L	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
	Heating step	L	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
	Reaction step	L	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	
	PU-222A Stroke	%	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	
	Reaction Temp (Max)	°C	135.4	135.3	135.9	135.4	135.1	136.7	134.9	134.7	134.8	134.8	134.8	134.8	134.8	134.6	134.6	
	Reaction Pressure (Max)	MpaG	6.07	6.05	6.02	6.05	6.03	6.02	6.05	6.02	6.02	6.06	6.06	6.02	6.02	6.09	6.09	
	Agitator current (Max)	Amp	193.4	194.4	194.9	193.1	198.7	197.7	192.2	197.9	197.6	191.8	198.9	197.3	197.3	197.3	197.3	
	H2% O2 %	%	0.14	0.13	0.14	0.14	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	
	Preparation start	--	05:57	07:59	09:55	11:57	13:45	15:05	16:57	18:57	19:56	21:55	23:57	01:55	3:56	5:56	7:56	
	Feed start	--	07:00	09:01	11:01	13:01	15:02	17:02	19:09	21:01	23:00	01:00	03:00	05:00	07:00	09:00	11:00	
CCP1 (≥ 100 °C)	Heating start	--	07:48	09:49	11:48	13:40	15:43	17:42	19:49	21:46	23:47	01:52	3:55	5:55	7:55	9:55	11:55	
	Reaction start	--	07:49	09:50	11:49	13:50	15:49	17:49	19:50	21:47	23:48	01:50	3:47	5:46	7:46	9:46	11:46	
	Run. temp. 100 °C	--	08:17	10:14	12:15	14:17	16:15	18:15	20:17	22:14	24:16	02:18	4:13	6:13	8:13	10:13	12:13	
	Cooling start	--	10:36	12:35	14:35	16:37	18:35	20:35	22:37	24:35	02:35	04:35	06:38	08:38	10:38	12:38	14:38	
	Run time for CCP	min	139	141	140	140	142	140	140	141	139	140	140	140	140	140	140	
	Precoolation start	--	11:06	13:05	15:05	17:08	19:05	21:05	23:07	01:05	03:05	05:10	07:03	09:03	11:03	13:03	15:03	
	Discharge start	--	11:57	13:55	15:06	17:07	19:05	21:05	23:07	01:05	03:05	05:10	07:03	09:03	11:03	13:03	15:03	
	Discharge finish	--	12:39	14:37	16:46	18:41	20:35	22:35	00:39	02:34	04:35	06:46	08:34	10:39	12:39	14:39	16:39	
	Confirm completed discharge	Y/N	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
	VE-226	Ni discharge conc.	mL	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Discharge to A / B / C / D			A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	
Brix		%	57.4	57.4	57.9	58.2	58.0	57.7	58.1	58.2	58.2	58.2	58.2	58.2	58.2	58.2	58.2	
pH			6.2	6.0	6.3	5.8	6.0	6.1	6.0	6.2	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
RS (70%)		%	0.023	0.022	0.023	0.023	0.021	0.021	0.023	0.019	0.025	0.024	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	
DP1		%	0.89	0.93	0.98	0.94	0.96	0.87	0.84	0.83	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	
DP2		%	86.8	86.24	86.31	86.89	86.88	86.16	86.03	85.69	86.49	86.46	86.57	86.57	86.57	86.57	86.57	
Other DP2		%	0.46	0.46	0.47	0.48	0.48	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	
DP3		%	7.63	7.81	7.66	7.58	7.40	7.42	7.50	7.55	7.53	7.96	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91	
DP4+		%	4.34	5.06	4.49	4.76	4.92	4.64	4.72	4.73	4.71	4.44	5.07	5.08	5.08	5.08	5.08	
PU-226	Ni discharge color.No		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

HYDROGENATION
Hydrogenation Reaction record

Viche V

21 AUG 2024

DATE: 15/08/24		Raw material	MC86	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD
----------------	--	--------------	------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



21 OCT 2024

[illegible]

HYDROGENATION	Prepared by : AUP	Doc. No. : HD-1-FM-000-9
	Checked by : Sonjha	Valid date : 01.10.2019
Hydrogenation Reaction record	Approved by : Vigna	Revision : 9

Virha V

18 SEP 2024

DATE: 15-9-24

Run Reactor Batch No. Material from TA-21A/B/C Foaming occurrence (F)

Items	Number of Batch	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Remark
		B-18	C-18	A-19	B-19	C-19	A-20	B-20	C-20	A-21	B-21	C-21	A-22				
		TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B	TA-21B				
Starch supplier		ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC	ETCTAC				
VE-213	MC-80 Charge	m ³	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34	13.34				
	Brix	%	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4				
	After adjust	-	7.80	7.84	7.82	7.80	7.85	7.84	7.90	7.88	7.90	7.84	7.86				
	Volume	L	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
	NaOH Conc./ vessel	%	5 / A	5 / A	5 / A	5 / A	5 / B	5 / B	5 / B	5 / B	5 / B	5 / B	5 / B				
VE-214	R-1	Kg.	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5				
	RR-1		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500				
VE-215	RR-1 conc.	mL	-	-	-	2000	-	-	-	-	-	-	-				
VE-222	Fired step	L	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55				
	Heating step	L	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60				
	Reaction stop	L	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119				
	PV-222A Stroke		38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38				
	Reaction Temp (Max)	°C	135.3	135.4	134.6	134.7	134.6	134.1	134.2	134.3	133.9	134.3	134.4	134.0			
RE-221	Reaction Pressure (Max)	MpaG	6.04	6.02	6.02	6.07	6.02	6.03	6.06	6.00	6.01	6.03	6.01				
	Agitator current (Max)	Amp	119.8	119.1	119.1	119.7	114.1	113.3	117.4	113.9	112.7	117.3	113.4				
	H2N% iO2 %		0.1246	0.1240	0.1243	0.1227	0.1243	0.1233	0.1243	0.1240	0.1240	0.1240	0.1240				
CCP1 (≥ 100 °C)	Preparation start	---	05:21	07:22	09:22	11:21	13:19	15:23	17:25	19:25	21:26	23:26	01:26				
	Feed start	---	06:25	08:25	10:25	12:26	14:27	16:27	18:28	20:28	22:29	00:30	02:29				
	Heating start	---	07:13	09:11	11:19	13:17	15:17	17:18	19:18	21:19	23:20	01:20	03:17				
	Reaction start	---	07:14	09:12	11:16	13:18	15:18	17:19	19:19	21:20	23:21	01:21	03:18				
	Run temp. 100 °C	Time	07:40	09:28	11:42	13:46	15:45	17:46	19:46	21:46	23:47	01:46	03:45	05:18			
CCP1 (≥ 60 min.)	Cooling start	---	10:01	11:59	14:03	16:05	18:05	20:06	22:06	00:06	02:07	04:07	06:05				
	Run time for CCP	min	141	141	141	141	140	140	140	140	140	141	140				
	Precooling start	---	10:31	12:29	14:32	16:34	18:34	20:36	22:36	00:36	02:37	04:37	06:35				
	Discharge start	---	11:21	13:19	15:23	17:25	19:24	21:26	23:26	01:26	03:27	05:27	07:25				
	Discharge finish	---	12:00	14:01	16:04	18:09	20:06	22:07	00:08	02:08	04:08	06:08	08:04				
Confirm completed discharge		Y/N	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y				
VE-225	Ni discharge conc.	mL	0.4	0.5	0.4	-	-	-	0.4	0.4	0.4	-	-				
VE-226	Discharge to A / B / C / D	-	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D				
	Brix	%	55.8	57.9	56.2	56.7	55.5	56.6	56.8	57.9	55.2	55.9	56.9				
	pH	-	6.3	6.0	5.8	5.8	6.6	6.0	6.3	6.1	6.1	6.2	6.0				
	RS (70%)	%	0.023	0.019	0.024	0.025	0.023	0.027	0.027	0.026	0.029	0.028	0.028				
	DP1	%	0.91	1.03	1.01	0.96	0.96	0.96	0.98	0.99	0.98	0.98	0.98				
	DP2	%	85.59	85.42	85.87	85.49	85.58	85.45	85.83	85.75	85.61	85.54	85.71				
	Other DP2	%	0.86	0.94	0.83	0.90	0.90	0.95	0.95	0.93	0.93	0.93	0.94				
	DP3	%	4.66	4.70	4.67	4.70	4.66	4.72	4.62	4.63	4.63	4.61	4.61				
	DP4+	%	4.84	4.84	4.92	4.94	4.95	5.05	4.93	4.95	5.00	4.91	4.93				
	U-226	Ni discharge color No	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

[illegible]

HYDROGENATION

Prepared by
Checked by
Approved by

Date
Signature
Revision

Job No.
Job Date
Job Time

Job No.
Job Date
Job Time

Hydrogenation Reaction record

DATE: 15-12-24

Items	Number of g/h	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Remark
Run Reactor Batch No.		C-39	A-40	B-40	C-40	A-41	B-41	C-41	A-42	B-42	C-42	A-43					
Material from TA-211A/B/C		TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B	TA-211B					
Foaming occurrence (F)																	
Starch supplier		ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC	ETCTC					
VE-213	MC 80 Charge	m ³	13.24	13.23	13.23	13.24	13.23	13.23	13.23	13.23	13.23	13.23					
	Brix	%	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4					
	pH		7.88	7.80	7.92	7.84	7.80	7.75	7.80	7.80	7.84	7.80					
	Volume	L	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10					
	Conc/ vessel	%	5/ A	5/ A	5/ A	5/ A	5/ B	5/ B	5/ B	5/ B	5/ B	5/ A					
VE-214	R-1	Kg	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5					
	RR-1		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500					
VE-215	RR-1 conc.	mL															
VE-222	Feed step	L	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55	55.55					
	Heating step	L	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59	60.59					
	Reaction step	L	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120	120.120					
	PU-222A Stroke	%	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38					
	Reaction Temp (Max)	°C	134.4	133.9	134.1	134.0	134.2	134.6	134.4	134.1	134.3	134.1					
	Reaction Pressure (Max)	MpaG	6.02	6.02	6.08	6.01	6.03	6.04	6.01	6.08	6.06	6.01					
	Agitator current (Max)	Amp	114.0	114.3	114.0	113.4	114.0	113.9	113.9	113.9	113.8	114.4					
RE-221	H2% K2 %		0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113	0.113					
	Preparation start	--:--	06:08	08:13	10:19	12:43	14:42	16:54	19:04	21:19	23:36	01:49					
	Feed start	--:--	07:14	09:24	11:34	13:44	15:55	18:05	20:15	22:26	00:36	02:46					
	Heating start	--:--	08:23	10:19	12:43	14:42	16:55	19:09	21:19	23:36	01:49	03:59					
	Reaction start	--:--	08:24	10:20	12:44	14:43	16:56	19:06	21:19	23:37	01:51	03:51					
CCP1 (≥ 100 °C)	Ran, temp. 100 °C	--:--	08:50	10:45	13:09	15:09	17:20	19:30	21:45	00:02	02:15	04:17					
	Cooling start	--:--	11:19	13:07	15:31	17:24	19:42	21:52	00:06	02:23	04:37	06:39					
CCP1 (≥ 60 min.)	Ran time for CCP	min	141.6	142.6	143.6	144.6	142.6	141.6	141.6	141.6	142.6	141.6					

เอกสารแนบที่ 47

ข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานในโครงการ

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัดการ (ท่าแผล ฉีดยา สังดา)	อุบัติเหตุในงาน	Total
PD1,2	2	1	3	1	0	0	0	0	0	1	0	0	8
HR&GA	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3
ACC	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
LO	2	4	0	1	1	0	1	0	0	2	0	0	5
PU	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
EHS	2	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9
QA	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
QC	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
RD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
SANKYE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Driver	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Gardener	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Maid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Guest /Japan	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Total	13	14	7	4	1	0	1	0	0	6	1	0	47

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการจากห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
1. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 13 ราย เป็นผู้รับเหมา 0 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาหารไม่สะอาด แนะนำให้รับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย
2. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ Covid-19	เป็นพนักงาน 12 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการไอ เจ็บคอ แนะนำให้ Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น
3. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า	เป็นพนักงาน 7 ราย เป็นผู้รับเหมา 0 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า แนะนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยง ของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัดการ (ท่าแผล ฉีดยา สังดา)	อุบัติเหตุในงาน	Total
PD1,2	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	3
HR&GA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ACC	0	3	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	5
LO	3	1	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	7
PU	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EHS	2	0	6	1	0	0	0	0	0	1	0	0	10
QA	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
QC	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
RD	0	0	2	0	0	0	1	0	0	1	0	0	5
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3
SANKYE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Driver	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2
Gardener	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
Maid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Guest /Japan	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	7	9	13	5	3	0	1	0	0	6	0	0	46

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการจากห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
3. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า	เป็นพนักงาน 7 ราย เป็นผู้รับเหมา 0 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า แนะนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยง ของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ
1. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 13 ราย เป็นผู้รับเหมา 0 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาหารไม่สะอาด แนะนำให้รับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย
2. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ Covid-19	เป็นพนักงาน 12 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการไอ เจ็บคอ แนะนำให้ Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัตถการ (ทำแผล ฉีดยา ล้าง ตา)	อุบัติเหตุ ในงาน	Total
PD1,2	1	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
HR&GA	2	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	4
ACC	0	1	0	0	0	0	1	0	0	3	0	0	5
LO	3	2	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	7
PU	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EHS	3	6	2	0	3	0	0	0	0	1	8	0	23
QA	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
QC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
RD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1
SANKYE	1	2	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7
Driver	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Gardener	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	3
Maid	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Guest /Japan	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	14	15	15	2	5	1	2	0	0	5	8	0	67

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
1. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า ปวดขา	เป็นพนักงาน 9 ราย เป็นผู้รับเหมา 6 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า และนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยงยกของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ
2. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 11 ราย เป็นผู้รับเหมา 4 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดท้อง ท้องอืด พบพนักงานท้องเสีย 1 ราย ได้แก่ แผนกSKT จากการรับประทานอาหารไม่สะอาด และนำให้รับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย ทานทีละน้อยแต่บ่อยครั้ง งดอาหารรสเผ็ดเปรี้ยว รับประทานอาหารที่สด สะอาด ปรุงสุกใหม่เป็นต้น
3. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ น้ำมูก	เป็นพนักงาน 12 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ไอ เจ็บคอ ภูมิแพ้ และนำให้Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัตถการ (ทำแผล ฉีดยา ล้าง ตา)	อุบัติเหตุ ในงาน	Total
PD1,2	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
HR&GA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ACC	4	1	1	2	0	0	0	0	0	1	0	0	9
LO	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
PU	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EHS	9	1	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	12
QA	0	1	2	0	0	0	0	0	0	1	0	0	4
QC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
RD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	1	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3
SANKYE	0	0	1	2	1	0	0	0	0	0	0	0	4
Driver	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1
Gardener	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Maid	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2
Guest /Japan	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Total	19	5	15	4	2	2	1	1	0	2	1	0	52

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
1. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ น้ำมูก	เป็นพนักงาน 17 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ไอ เจ็บคอ ภูมิแพ้ และนำให้Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น
2. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า ปวดขา	เป็นพนักงาน 12 ราย เป็นผู้รับเหมา 3 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ ปวดเข่า และนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยงยกของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ
3. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 5 ราย เป็นผู้รับเหมา 0 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดท้อง ท้องอืด พบพนักงานท้องเสีย 1 ราย ได้แก่ แผนกSKT จากการรับประทานอาหารไม่สะอาด และนำให้รับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย ทานทีละน้อยแต่บ่อยครั้ง งดอาหารรสเผ็ดเปรี้ยว รับประทานอาหารที่สด สะอาด ปรุงสุกใหม่เป็นต้น

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัดการ (ท่าแผล ลัดยา ล้าง ตา)	อุบัติเหตุในงาน	Total
PD1,2	1	1	0	1	2	0	0	0	0	0	3	0	8
HR&GA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
ACC	3	2	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	7
LO	8	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	12
PU	1	2	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	4
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EHS	3	7	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11
QA	0	2	1	2	0	1	0	0	0	0	0	0	6
QC	4	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
RD	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1
SANKYE	1	1	1	0	0	0	0	0	0	3	0	0	6
Driver	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
Gardener	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2
Maid	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Guest /Japan	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
Total	25	18	12	4	4	1	3	0	0	4	4	0	75

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
1. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ Covid-19	เป็นพนักงาน 23 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ไอ เจ็บคอ แนะนำให้Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น
2. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 16 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดท้อง ท้องอืด จากการรับประทานอาหารไม่สะอาด และนำไปรับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย ทานทีละน้อยๆแต่บ่อยครั้ง จดอาหารสัปดาห์แล้ว รับประทานอาหารที่สด สะอาด ปรุงสุกใหม่ เป็นต้น
3. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ	เป็นพนักงาน 5 ราย เป็นผู้รับเหมา 7 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ แนะนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยงยกของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ

รายงานการให้บริการของห้องพยาบาล MCLS Asia ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนผู้มีอาการเจ็บป่วยที่รับบริการจากห้องพยาบาลในแต่ละส่วนงาน

ส่วนงาน	ทางเดินหายใจ	ทางเดินอาหาร	กระดูกและกล้ามเนื้อ	ผิวหนัง	หูตาจมูกคอ	ช่องปาก	ระบบสืบพันธุ์	ระบบไหลเวียน	ระบบประสาท	ปวดศีรษะ, นอนไม่หลับ	หัดการ (ท่าแผล ลัดยา ล้าง ตา)	อุบัติเหตุในงาน	Total
PD1,2	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	5
HR&GA	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2
ACC	0	2	0	0	0	1	0	0	1	0	2	0	6
LO	2	2	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	6
PU	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2
Import-Export	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EHS	8	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	10
QA	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2
QC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
RD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PC	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
UT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MT	2	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7
ME	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SKT	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	0	0	3
SANKYE	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	3
Driver	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Gardener	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Maid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
Cooker	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IGG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Guest /Japan	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	17	7	9	2	1	0	2	3	0	8	1	1	51

วิเคราะห์จากตาราง 1 อาการเจ็บป่วยที่มีจำนวนผู้รับบริการห้องพยาบาลมากที่สุด

ระบบร่างกาย	อาการ	สาเหตุวิเคราะห์โดยพยาบาล
1. ระบบทางเดินหายใจ	ไอ เจ็บคอ Covid-19	เป็นพนักงาน 23 ราย Covid-19 0 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ไอ เจ็บคอ แนะนำให้Keep warmร่างกาย จิบน้ำอุ่น พักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยง อาหารที่กระตุ้นการไอ เป็นต้น
2. ระบบทางเดินอาหาร	ปวดท้อง ท้องอืด แน่นท้อง	เป็นพนักงาน 16 ราย เป็นผู้รับเหมา 2 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดท้อง ท้องอืด จากการรับประทานอาหารไม่สะอาด และนำไปรับประทานอาหารอ่อนย่อยง่าย ทานทีละน้อยๆแต่บ่อยครั้ง จดอาหารสัปดาห์แล้ว รับประทานอาหารที่สด สะอาด ปรุงสุกใหม่ เป็นต้น
3. กระดูกและกล้ามเนื้อ	ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ	เป็นพนักงาน 5 ราย เป็นผู้รับเหมา 7 ราย ส่วนใหญ่มาด้วยอาการ ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ ปวดหลัง ปวดคอ แนะนำให้ยืดเหยียดกล้ามเนื้อ ประคบอุ่น ออกกำลังกายบริหารกล้ามเนื้อให้แข็งแรงขึ้น หลีกเลี่ยงยกของหนักพักผ่อนให้เพียงพอ

เอกสารแนบที่ 48

บัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2567

MCLS ASIA

MCLS Asia Co., Ltd.

Head Office : 2 Phang Muang Chaphor 3-4 Road, Huay Pong, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3891 8200 Fax : +66 (0) 3891 8299
Bangkok Branch : 968 U-Chuliang Foundation Building, 26th Floor, Rama 4 Road, Sitom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel : +66 (0) 2632 4260

ที่ EHS 005 / 2567

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
ภายในเดือนมกราคมของทุกปี ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567
2.สำเนารายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ตาม กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 หมวด 1 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ในข้อ 2 ภายในเดือนมกราคมของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่ตนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายด้วย

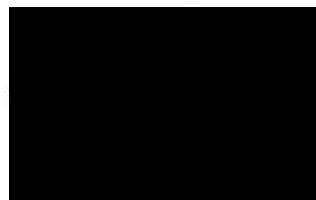
ดังนั้น เพื่อให้สอดคล้องกับการปฏิบัติตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งเอกสาร ดังนี้

1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายของบริษัทฯ ประจำปี 2567 จำนวน 15 รายชื่อ ที่สอดคล้องกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย
2. สำเนารายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



อ้างตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ประกาศตามราชกิจจานุเบกษา 20 ธันวาคม 2556

ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย	ลำดับ ในกฎหมาย สารเคมีอันตราย	CAS No.	สถานะ	สถานที่ใช้	วัตถุประสงค์ในการใช้	ปริมาณ / ปี	Status รายงาน สอ.1
1	Hydrogen	861	1333-74-0	Gas	Hydrogenation	ทำปฏิกิริยา	173,442 ก.ก	✓
2	Nickel	1045	7440-02-0	N/A	Hydrogenation	ตัวเร่งปฏิกิริยา	7,000 ก.ก	✓
3	NaOH	1287	1310-73-2	Liquid	Utility	ปรับสภาพน้ำ	226,456 ก.ก	✓
4	HCl	893	7647-01-0	Liquid	Utility	ปรับสภาพน้ำ	74,151 ก.ก	✓
5	Phosphoric acid	1158	7664-38-2	Liquid	Utility	บำบัดน้ำเสีย	420 ก.ก	✓
6	Calcium Hydroxide	265	1305-62-0	Solid	Saccharification	ปรับ pH แป้งมัน	315 ก.ก	✓
7	Sodium Hypochlorite	1289	7681-52-9	Liquid	Utility	ปรับสภาพน้ำ	11,200 ก.ก	✓
8	Acetone	7	67-64-1	Liquid	QC Lab	ล้างเครื่องมือทดลอง	17.87 ก.ก	✓
9	Ethanol	735	64-17-5	Liquid	QC Lab	ล้างเชื้อในห้องเพาะเชื้อ	30.81 ก.ก	✓
10	Nitric acid	1065	7697-37-2	Liquid	QC Lab	วิเคราะห์หาHeavy metal	2.8 ก.ก	✓
11	Sulfuric acid	1318	7664-93-9	Liquid	QC Lab	วิเคราะห์หา COD	201.48 ก.ก	✓
12	Sodium Hydroxide	1287	13010-73-2	Liquid	R&D(KJLS)	วิจัยพัฒนามลิตภัณฑ์	700 กรัม	✓
13	Sodiun Azide	1273	26628-22-8	Solid	R&D(KJLS)	วิจัยพัฒนามลิตภัณฑ์	200 กรัม	✓
14	Ethanol	735	64-17-5	Liquid	Powder plant	เช็ดทำความสะอาดและ ฆ่าเชื้อ	130 ลิตร	✓
15	Ethanol 95 %	735	64-17-5	Liquid	Powder plant	เช็ดทำความสะอาดและ ฆ่าเชื้อ,ป้องกันแมลงในพื้นที่	60 ลิตร	✓

เอกสารแนบที่ 49

รายการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน

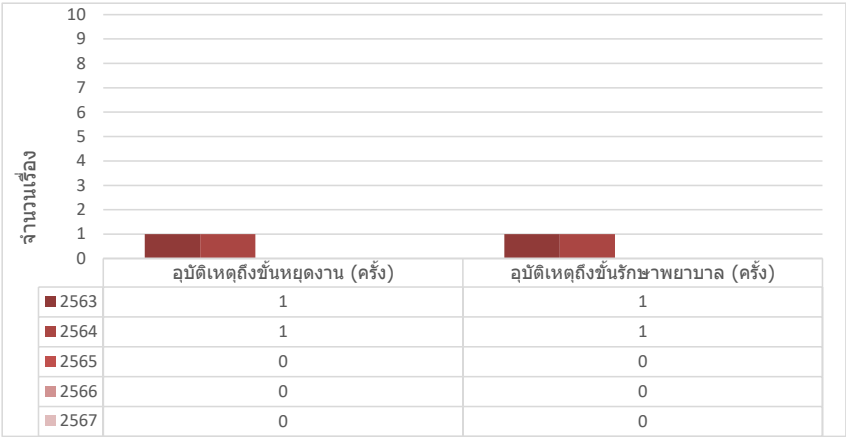
รายการตรวจร่างกายก่อนเข้างาน

1. ตรวจร่างกายโดยแพทย์
2. ตรวจเอกซเรย์ปอด
3. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
4. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Gram)
5. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)
6. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และตาบอดสี
7. ตรวจอุจจาระ (STOOL EXAM)
8. ตรวจหาเชื้อ Salmonella ในอุจจาระ
9. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบเอ (Anti – HAV (IgM)
10. ตรวจหากรูปเลือดและหมู่เลือด
11. ตรวจหาสาร Nickel in blood (สำหรับพนักงาน Hydro. & Utt)
12. ตรวจ Lung function test (สำหรับพนักงาน Sacc. & Log.)

เอกสารแนบที่ 50

เอกสารสรุปสถิติอุบัติเหตุ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

ลำดับ	ประเภทอุบัติเหตุ	จำนวนครั้ง				
		2563	2564	2565	2566	2567
1	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง)	1	1	0	0	0
2	อุบัติเหตุถึงขั้นรักษาพยาบาล (ครั้ง)	1	1	0	0	0



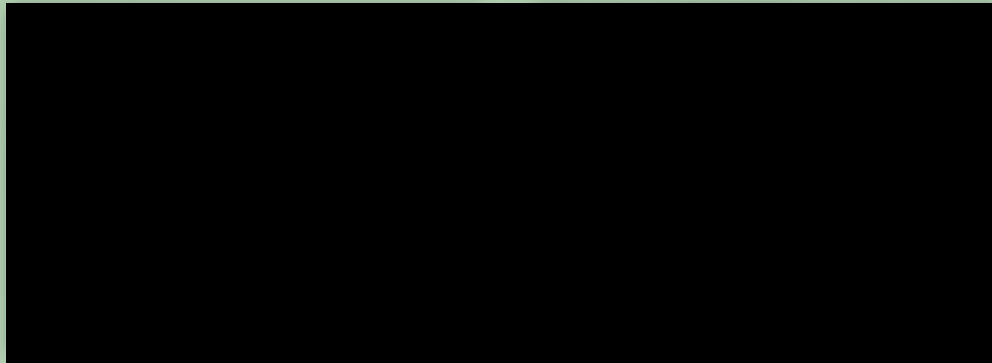
ที่มา : บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก นายทรงฤทธิ์ แถทศิริ
 โทร 038-918200

เอกสารแนบที่ 51

เอกสารการตรวจสอบผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม

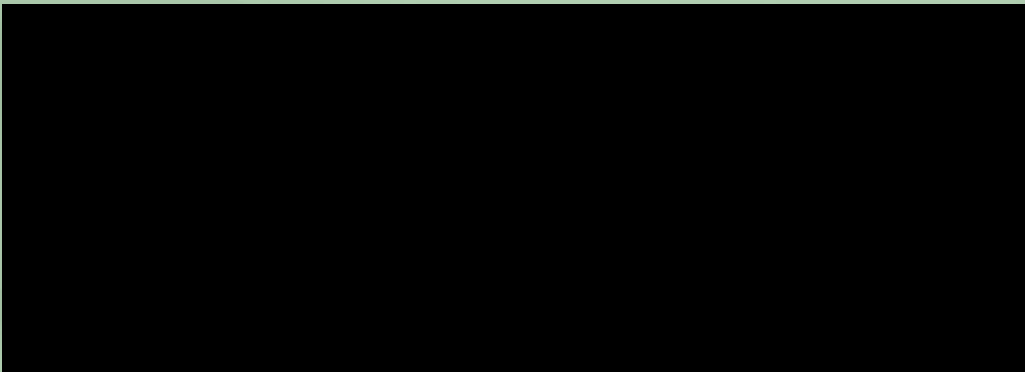
การจัดการกากของเสีย

ตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของเสีย ปี 2566



บริษัทนิคมอินโนเวชั่น จำกัด

18/07/2566



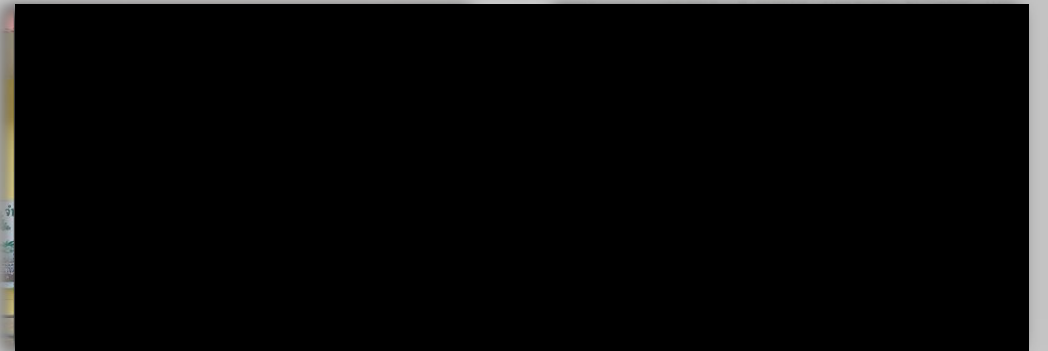
บริษัทออร์แกนิกกรีนเวสต์ จำกัด

07/09/2566

บริษัทเบตเตอร์เวิร์ลกรีน จำกัด (มหาชน)

18/09/2566

ตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของเสีย ปี 2567

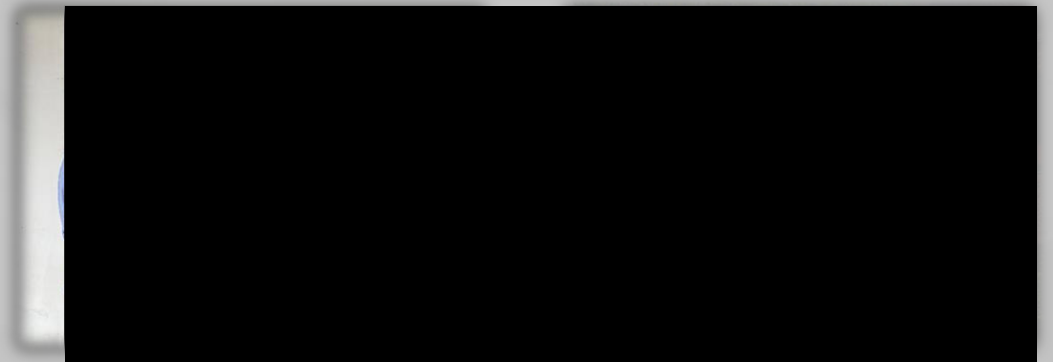


บริษัทออร์แกนิกกรีนเวสต์ จำกัด

17/07/2567

บริษัทนิคมอินโนเวชั่น จำกัด

01/08/2567



บริษัทออร์แกนิกกรีนเวสต์ จำกัด

01/08/2567

บริษัทเบตเตอร์เวิร์ลกรีน จำกัด (มหาชน)

05/08/2567

เอกสารแนบที่ 52

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567

และผลการตรวจสอบสภาพย้อนหลัง 3 ปี

รายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายชื่อทั้งหมด(คน)	174	
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจ(คน)	173	
จำนวนลูกจ้างที่ไม่เข้ารับการตรวจ(คน)	1	
อายุ (ปี):		
น้อยสุด	20	
เฉลี่ย	40	
มากที่สุด	54	
เพศ:		
ชาย	127	73.41%
หญิง	46	26.59%
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	172	
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลปกติ(คน)	169	98.26%
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ (เฝ้าระวัง) (คน)	0	0.00%
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ(คน)	3	1.74%
จำนวนลูกจ้างที่ไม่เข้ารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	1	

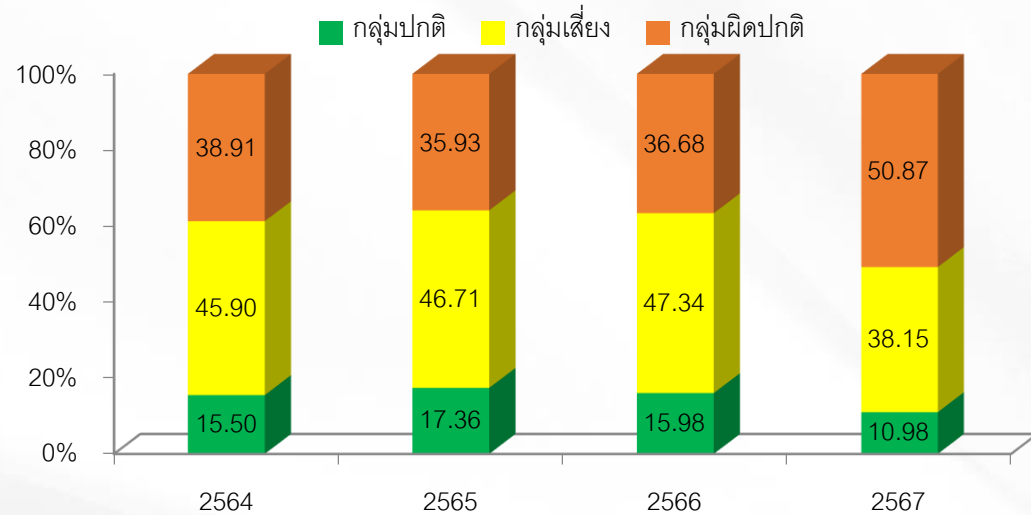
ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

การตรวจสุขภาพของพนักงาน

วิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพพนักงาน



โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

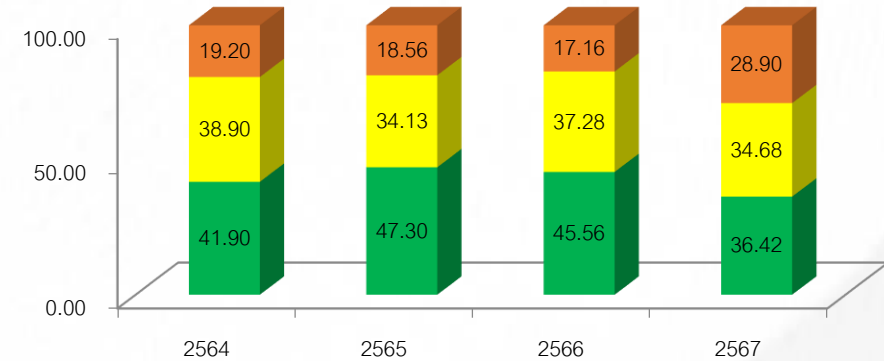
1. Cholesterol
2. FBS (Fasting blood sugar) น้ำตาลในเลือด
3. Triglyceride (ไขมันร้ายที่ต้องระวัง)
4. BMI (ดัชนีมวลกาย วัดจากรอบเอว)

กลุ่มผิดปกติ หมายถึง พบค่าผลตรวจสุขภาพ ตามโปรแกรมใด โปรแกรมหนึ่งข้างต้น สูงเกินมาตรฐานทางการแพทย์

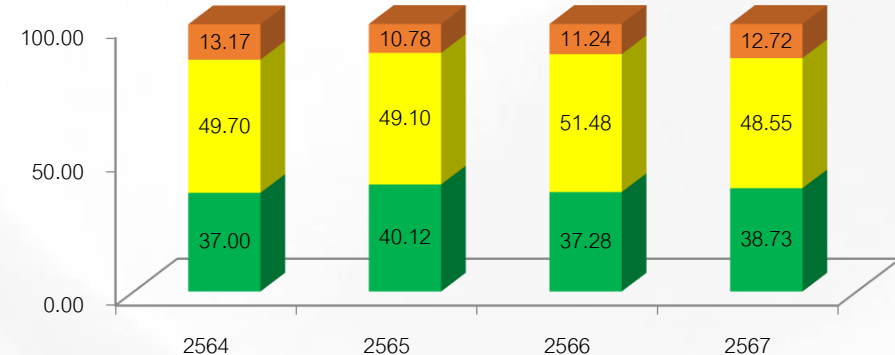
กลุ่มเสี่ยง หมายถึง พบค่าผลตรวจสุขภาพ ตามโปรแกรมใด โปรแกรมหนึ่งข้างต้น ค่าค่อนข้างสูงกว่ามาตรฐานทางการแพทย์

กลุ่มปกติ หมายถึง พบค่าผลตรวจสุขภาพ ทุกๆ โปรแกรม ข้างต้น อยู่ในค่ามาตรฐานทางการแพทย์

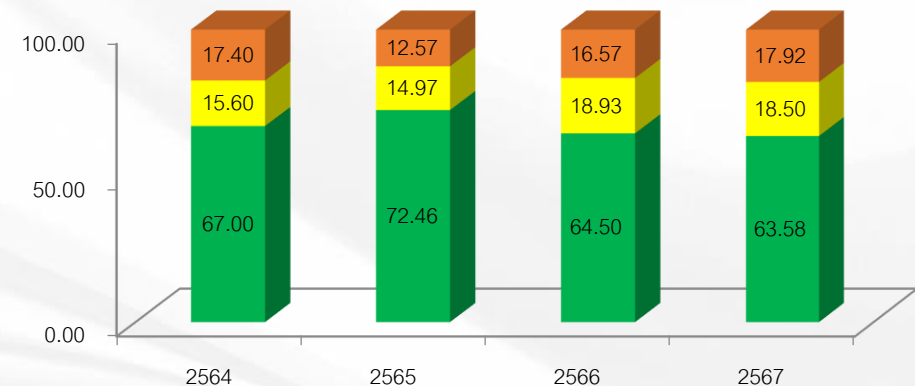
ไขมันโคเลสเตอรอล



ดัชนีมวลกาย



ไขมันไตรกลีเซอไรด์



เอกสารแนบที่ 53

ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ ประจำปี 2567

สรุปผลการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567

โครงการโรงงานผลิตมอทดอตของ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์ ผู้นำชุมชน		
1.1 ตำแหน่ง		
1) ผู้ใหญ่บ้าน/ประธานชุมชน	19	63.3
2) รองประธานชุมชน	8	26.7
3) กรรมการชุมชน	3	10.0
รวม	30	100.0
1.2 ระยะเวลาที่ดำรงตำแหน่ง		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	12	40.0
3) 6-10 ปี	11	36.7
4) 11-15 ปี	3	10.0
5) 16-20 ปี	2	6.7
6) มากกว่า 20 ปี	2	6.7
รวม	30	100.0
1.3 การศึกษา		
1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2) ระดับประถมศึกษา	7	23.3
3) มัธยมศึกษาตอนต้น	8	26.7
4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	5	16.7
5) อนุปริญญา/ปวส.	7	23.3
6) ปริญญาตรี	3	10.0
7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
8) อื่นๆ	0	0.0
รวม	30	100.0
1.4 อายุ		
1) 18 - 20 ปี	0	0.0
2) 21 - 30 ปี	0	0.0
3) 31 - 40 ปี	1	3.3
4) 41 - 50 ปี	5	16.7
5) 51 - 60 ปี	13	43.3
6) มากกว่า 60 ปี	11	36.7
รวม	30	100.0
1.5 ภูมิลำเนาเดิม		
1) เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้มาแต่กำเนิด (ข้ามไปตอบข้อ 1.8)	27	90.0
2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่น ๆ ระบุ	3	10.0
รวม	30	100.0
ย้ายจากที่อื่น ระบุจังหวัด		
1) จังหวัดอื่นในภาคกลาง	0	0.0
2) จังหวัดอื่นในภาคเหนือ	1	33.3
3) จังหวัดอื่นในภาคใต้	0	0.0
4) จังหวัดอื่นในภาคตะวันออก	1	33.3
5) จังหวัดอื่นในภาคตะวันตก	0	0.0
6) จังหวัดอื่นในภาคอีสาน	1	33.3
รวม	3	100.0
1.6 ระยะเวลาที่ท่านย้ายมาอยู่ในพื้นที่		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	0	0.0
3) 6-10 ปี	0	0.0
4) 11-15 ปี	0	0.0
5) 16-20 ปี	0	0.0
6) มากกว่า 20 ปี	3	100.0
รวม	3	100.0

สรุปผลการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567
โครงการโรงงานผลิตมอหิตทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ชุมชน		
1) น้อยกว่า 300 คน	2	6.7
2) 301-600 คน	6	20.0
3) 601-900 คน	5	16.7
4) 901-1,200 คน	3	10.0
5) 1,201-1,500 คน	6	20.0
6) มากกว่า 1,500 คน	8	26.7
7) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	30	100.0
2.2. อาชีพของประชากรในชุมชน		
2.2.1 อาชีพหลักของชุมชน		
1) ค้าขาย	5	16.7
2) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	0	0.0
3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
4) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	18	60.0
5) เกษตรกร	3	10.0
6) รับจ้างทั่วไป	0	0.0
7) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0.0
8) พนักงานโรงงาน	4	13.3
รวม	30	100.0
2.2.2 อาชีพรอง/เสริมของชุมชน		
1) ค้าขาย	3	10.0
2) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	0	0.0
3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0
4) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	0	0.0
5) เกษตรกร	0	0.0
6) รับจ้างทั่วไป	2	6.7
7) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0.0
8) พนักงานโรงงาน	0	0.0
9) ไม่มี	25	83.3
รวม	30	100.0
2.3 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ในชุมชน		
2.3.1 แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) น้ำประปา	0	0.0
2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	30	100.0
3) ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4) น้ำฝน	0	0.0
5) น้ำผิวดิน	0	0.0
6) น้ำบาดาล	0	0.0
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	30	100.0
2.3.2 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) น้ำประปา	30	100.0
2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0.0
3) ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4) น้ำฝน	0	0.0
5) น้ำผิวดิน	0	0.0
6) น้ำบาดาล	0	0.0
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	30	100.0

สรุปผลการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567
โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
2.4 วิธีการจัดขยะมูลฝอยของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กองทิ้งไว้	0	0.0
2) เผา	0	0.0
3) ฝัง	0	0.0
4) มีรถของเทศบาล/อบต.มาเก็บ	30	100.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	30	100.0
2.5 สถานีนอนมัยหรือสถานบริการทางสาธารณสุขในชุมชน		
1) ไม่มี	23	76.7
2) มี	7	23.3
รวม	30	100.0
กรณี มี ระบุว่า		
1) รพ.สต.มาบตาพุด	2	28.6
2) รพ.สต.ห้วยโป่ง	2	28.6
3) รพ.สต.พยุห	2	28.6
4) ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลมาบตาพุด	1	14.3
รวม	7	100.0
ตอนที่ 3 ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอยู่ในปัจจุบันของชุมชน (ปี 2567)		
1) กลิ่น		
1) มี	4	13.3
2) ไม่มี	26	86.7
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	4	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	4	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	2	50.0
ปานกลาง	1	25.0
น้อย	1	25.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) โรงงานในนิคมฯ ระบุไม่ได้	4	100.0
3) โรงงาน MCLS	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	4	100.0
2) เขม่า/ควัน		
1) มี	6	20.0
2) ไม่มี	24	80.0
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	5	83.3
2) ตลอดปี	1	16.7
รวม	6	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	1	16.7
ปานกลาง	5	83.3
น้อย	0	0.0
รวม	6	100.0

สรุปผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567

โครงการโรงงานผลิตมอทิตอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) การจราจร	4	57.1
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุ ไม่ระบุ	3	42.9
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	7	100.0
3) ผู้ละออง		
1) มี	11	36.7
2) ไม่มี	19	63.3
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	11	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	11	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	5	45.5
ปานกลาง	6	54.5
น้อย	0	0.0
รวม	11	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุว่า ไม่ระบุ	0	0.0
2) การจราจร	11	57.9
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ไม่ระบุ	8	42.1
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ ระบุว่า การก่อสร้าง	0	0.0
รวม	19	100.0
4) น้ำเสีย		
1) มี	2	6.7
2) ไม่มี	28	93.3
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	2	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	1	50.0
ปานกลาง	1	50.0
น้อย	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุว่า ไม่ระบุ	0	0.0
2) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ระบุไม่ได้	2	100.0
3) โรงงาน MCLS	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	2	100.0

สรุปผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567

โครงการโรงงานผลิตมอทิตอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
5) เสี่ยง		
1) มี	11	36.7
2) ไม่มี	19	63.3
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
บางฤดู		
กลางวัน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
ตลอดปี		
กลางวัน		
1) บางเวลา	11	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	11	100.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	10	100.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	10	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	1	9.1
ปานกลาง	9	81.8
น้อย	1	9.1
รวม	11	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) การจราจร	11	78.6
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ไม่ระบุ	2	14.3
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ ระบุว่า ช่วงโรงงาน Shut down	1	7.1
รวม	14	100.0
6) อื่นๆ ระบุว่า การจราจร		
1) มี	2	6.7
2) ไม่มี	28	93.3
รวม	30	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	1	50.0
2) ตลอดปี	1	50.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	2	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	2	100.0

สรุปผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567
โครงการโรงงานผลิตมอทิตอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) การจราจร	2	66.7
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ไม่ระบุ	1	33.3
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	3	100.0
ตอนที่ 4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการในปัจจุบัน		
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่าบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (นาบตาพุด)		
1) ทราบ	30	100.0
2) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.6)	0	0.0
รวม	30	100.0
4.2 ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ร่วมกิจกรรมกับโรงงาน	6	18.2
2) ผู้นำชุมชน	0	0.0
3) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท เช่น ป้ายประกาศ เป็นต้น	0	0.0
4) เจ้าหน้าที่ของบริษัท MCLS	11	33.3
5) อื่นๆ ทราบเอง	16	48.5
รวม	33	100.0
4.3 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ก่อให้เกิด <u>ผลดี</u> ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) มีการจ้างงาน, มีงานทำ	9	75.0
2) รายได้ในชุมชนมากขึ้น	2	16.7
3) ใช้วัสดุหินในชุมชนก่อน/ส่งเสริมธุรกิจชุมชน/ผู้รับเหมาในชุมชน	1	8.3
รวม	12	100.0
4.4 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ก่อให้เกิด <u>ข้อกังวลใจ</u> ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ประชากรแฝง/แรงงานต่างด้าว	2	6.7
2) คุณภาพอากาศ	1	3.3
3) ไม่มีผลกระทบ	27	90.0
รวม	30	100.0
4.5 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด มีกิจกรรมช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) เข้าร่วมกิจกรรมชุมชน/สนับสนุนกิจกรรมชุมชน	2	66.7
2) รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน	1	33.3
รวม	3	100.0

สรุปผลการศึกษาศาภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567
โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	ผลการสำรวจ	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=30	100.0
4.6 ชุมชนของท่านเคยมีเรื่องร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงานของ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด หรือไม่ (ในปี 2567)		
1) ไม่เคย	30	100.0
2) เคย ระบุ	0	0.0
รวม	30	100.0
4.7 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด อย่างไรบ้าง		
1) ร่วมกิจกรรมกับชุมชนสนับสนุนกิจกรรมชุมชน	13	43.3
2) ลงพื้นที่ชุมชนให้มากขึ้น เมื่อ 2-3 ปีก่อนเคยลงมากกว่านี้	1	3.3
3) ไม่มี	16	53.3
รวม	30	100.0

โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=5	100.0
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์		
หน่วยงาน		
1.1 ตำแหน่ง		
1) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	1	20.0
2) เจ้าหน้าที่ธุรการ	1	20.0
3) รองผู้อำนวยการ	1	20.0
4) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	1	20.0
5) พยาบาลวิชาชีพ	1	20.0
รวม	5	100.0
1.2 ระยะเวลาที่ดำรงตำแหน่ง		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	2	40.0
3) 6-10 ปี	2	40.0
4) 11-15 ปี	1	20.0
5) 16-20 ปี	0	0.0
6) มากกว่า 20 ปี	0	0.0
รวม	5	100.0
1.3 การศึกษา		
1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2) ระดับประถมศึกษา	0	0.0
3) มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0.0
4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0.0
5) อนุปริญญา/ปวส.	0	0.0
6) ปริญญาตรี	5	100.0
7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
8) อื่นๆ	0	0.0
รวม	5	100.0
1.4 อายุ		
1) 18 - 20 ปี	0	0.0
2) 21 - 30 ปี	1	20.0
3) 31 - 40 ปี	2	40.0
4) 41 - 50 ปี	2	40.0
5) 51 - 60 ปี	0	0.0
6) มากกว่า 60 ปี	0	0.0
รวม	5	100.0
1.5 ภูมิลำเนาเดิม		
1) เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้มาแต่กำเนิด (ข้ามไปตอบข้อ 1.8)	4	80.0
2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่น ๆ ระบุ	1	20.0
รวม	5	100.0
ย้ายจากที่อื่น ระบุจังหวัด		
1) จังหวัดอื่นในภาคกลาง	0	0.0
2) จังหวัดอื่นในภาคเหนือ	0	0.0
3) จังหวัดอื่นในภาคใต้	0	0.0
4) จังหวัดอื่นในภาคตะวันออก	1	100.0
5) จังหวัดอื่นในภาคตะวันตก	0	0.0
6) จังหวัดอื่นในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	0	0.0
รวม	1	100.0
1.6 ระยะเวลาที่ท่านย้ายมาอยู่ในพื้นที่		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	1	100.0
3) 6-10 ปี	0	0.0
4) 11-15 ปี	0	0.0
5) 16-20 ปี	0	0.0
6) มากกว่า 20 ปี	0	0.0
รวม	1	100.0

โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=5	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน		
2.1 จำนวนบุคลากรของหน่วยงาน		
1) น้อยกว่า 10	2	40.0
2) 11-20 คน	0	0.0
3) 21-30 คน	0	0.0
4) 31-40 คน	2	40.0
5) 41-50 คน	1	20.0
6) มากกว่า 50 คน	0	0.0
7) ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	5	100.0
2.2 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ของหน่วยงาน		
2.2.1 แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) น้ำประปา	0	0.0
2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	5	100.0
3) ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4) น้ำฝน	0	0.0
5) น้ำผิวดิน	0	0.0
6) น้ำบาดาล	0	0.0
7) อื่นๆ ระบุว่า เครื่องกรองน้ำ	0	0.0
รวม	5	100.0
2.2.2 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) น้ำประปา	5	100.0
2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0.0
3) ตู้กดน้ำอัตโนมัติ	0	0.0
4) น้ำฝน	0	0.0
5) น้ำผิวดิน	0	0.0
6) น้ำบาดาล	0	0.0
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	5	100.0
2.3 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของหน่วยงาน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กองทิ้งไว้	0	0.0
2) เผา	0	0.0
3) ฝัง	0	0.0
4) มีรถของเทศบาล/อบต.มาเก็บ	5	100.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	5	100.0
2.4 สถานีนอนมัยหรือสาธารณสุขของหน่วยงาน		
1) ไม่มี	3	60.0
2) มี	2	40.0
รวม	5	100.0
กรณี มี ระบุว่า		
1) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาตาทุต	1	50.0
2) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน	1	50.0
รวม	2	100.0
ตอนที่ 3 ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอยู่ในปัจจุบันของชุมชน (ปี2567)		
1) กลิ่น		
1) มี	1	20.0
2) ไม่มี	4	80.0
รวม	5	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	1	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	1	100.0

สรุปผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2567
โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=5	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	1	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน	1	100.0
2) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ระบุไม่ได้	0	0.0
3) โรงงาน MCLS	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	1	100.0
2) เขมา/คว้น		
1) มี	0	0.0
2) ไม่มี	5	100.0
รวม	5	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	0	0.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	0	0.0
น้อย	0	0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) การจราจร	0	0.0
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ระบุไม่ได้	0	0.0
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	0	0.0
3) ผู้ละออง		
1) มี	2	40.0
2) ไม่มี	3	60.0
รวม	5	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	0	0.0
2) ตลอดปี	2	100.0
รวม	2	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	2	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	1	50.0
2) การจราจร	1	50.0
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ระบุไม่ได้	0	0.0
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	2	100.0
4) น้ำเสีย		
1) มี	0	0.0
2) ไม่มี	5	100.0
รวม	5	100.0

โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=5	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	0	0.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	0	0.0
น้อย	0	0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) โรงงานในนิคมฯ	0	0.0
3) โรงงาน MCLS	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	0	0.0
5) เสี่ยง		
1) มี	0	0.0
2) ไม่มี	5	100.0
รวม	5	100.0
ระยะเวลา		
บางฤดู		
กลางวัน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
ตลอดปี		
กลางวัน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	0	0.0
น้อย	0	0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) การจราจร	0	0.0
3) โรงงานในนิคมฯ ระบุว่า ระบุไม่ได้	0	0.0
4) โรงงาน MCLS	0	0.0
5) อื่นๆ ระบุว่า รบกวนทุก	0	0.0
รวม	0	0.0

โครงการโรงงานผลิตมอติทอล ของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
	n=5	100.0
ตอนที่ 4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการในปัจจุบัน		
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)		
1) ทราบ	4	80.0
2) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.6)	1	20.0
รวม	5	100.0
4.2 ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ร่วมกิจกรรมกับโรงงาน	0	0.0
2) ผู้นำชุมชน	0	0.0
3) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท เช่น ป้ายประกาศ เป็นต้น	0	0.0
4) เจ้าหน้าที่ของบริษัท MCLS	2	50.0
7) อื่นๆ ระบุว่า ทราบเอง	2	50.0
รวม	4	100.0
4.3 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ก่อให้เกิด ผลดี ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ไม่มี	3	75.0
2) เกิดการจ้างงาน	1	25.0
รวม	4	100.0
4.4 จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของบริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด ก่อให้เกิด ข้อกังวลใจ ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ไม่มี	4	100.0
รวม	4	100.0
4.5 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด มีกิจกรรมช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ไม่มี	4	100.0
รวม	4	100.0
4.6 ชุมชนของท่านเคยมีเรื่องร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงานของ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด		
1) ไม่เคย	4	100.0
2) เคย ระบุ	0	0.0
รวม	4	100.0
4.7 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด อย่างไรบ้าง		
1) ช่วยเหลือชุมชนตามโอกาส	1	20.0
2) ไม่มีข้อคิดเห็น	4	80.0
รวม	5	100.0

